



**Høje-Taastrup  
Kommune**

# **Spildevandsteknisk redegørelse**

**Vaskecentret Høje-Taastrup  
Letland Alle 2  
2630 Taastrup**

Kontakt person	Sven Hansen	Hjemmeside	-
Telefon	43 71 78 86	CVR nr.	12562586
E-post	vask@vaskecentret.dk	P. nr.	1004968392
Fax	-	Matrikel nr.	79 d HT.
Sags ID	20835	Dokument ID	2687338

Gældende fra  
d. x.x 2010

Mette Henningsen  
Miljømedarbejder  
KS/KTH

---

# Indholdsfortegnelse

	<b>Side</b>
<b>1. Generelle oplysninger.....</b>	<b>3</b>
<b>2. Indretning og drift.....</b>	<b>3</b>
2.1 Arbejdsgang.....	3
2.2 Vandforbrug til vask .....	4
2.3 Indretning af renseanlægget .....	5
2.4 Drift og vedligehold af sandfang og olieudskiller .....	5
<b>3. Spildevandsforhold.....</b>	<b>6</b>
3.1 Anvendelse af vaskeprodukter .....	6
3.2 Spildevandets sammensætning og mængde .....	7
<b>4. Kommunens vurdering .....</b>	<b>7</b>
4.1 Spildevandet sammensætning og mængde .....	7
4.2 Indretning og drift .....	8
4.3 Dimensionering af olieudskiller og sandfang .....	8
4.4 Anvendelse af vaskeprodukter og renere teknologi .....	9
4.5 Driftsvilkår og kontrol .....	10
<b>5. Konklusion.....</b>	<b>11</b>

Bilag a: Flowdiagram over virksomhedens spildevandsstrøm

Bilag b: Oversigt over virksomheden

Bilag c: Situationsplan over kloakforhold på ejendommen.

# 1. Generelle oplysninger

Vaskecentret Høje-Taastrup, Letland Alle 2, 2630 Taastrup, matr. nr. 79 c HT foretager vask af busser, lastbiler og varevogne. Virksomheden er etableret i 1999 og er beliggende i transportcentret dækket af lokalplan nr. 2.22 del nr. U 6.

I forbindelse med virksomhedens etablering er der meddelt byggetilladelse den 16. oktober 1998 og supplerende byggetilladelse den 28. januar 1999. Byggetilladelsen vedrører opførelse af en 2-etagers industribygning med 761 m<sup>2</sup> vaskehal og 253,2 m<sup>2</sup> administration. Det samlede areal er således 1014 m<sup>2</sup>. Der er med byggetilladelsen givet tilladelse til tilslutning af spildevand til det kommunale spildevandssystem. Der er dog ikke fastsat vilkår for virksomhedens drift eller tilslutning af spildevand til det kommunale spildevandssystem.

Ifølge miljøbeskyttelsesloven kan Byrådet ved påbud revidere en allerede meddelt tilslutningstilladelse med henblik på at revidere utilsvarende vilkår for afledningen af spildevand. Høje-Taastrup Kommune har vurderet virksomhedens spildevandsforhold og fundet, at der skal meddeles en revideret tilslutningstilladelse med vilkår for virksomhedens afledning af spildevand. Tilslutningstilladelsen meddeles med henblik på at fastsætte vilkår for driften og vedligeholdelsen af virksomhedens renseanlæg, da de nuværende vilkår fastsat med byggetilladelsen ikke regulerer virksomhedens drift.

Virksomheden har gennem de seneste 5 år foretaget en løbende forbedring af det oprindelige renseanlæg. Kommunen har besluttet at meddele en revideret tilslutningstilladelse med vilkår for virksomhedens drift. Tilslutningstilladelsen meddeles ved påbud i henhold til § 30 i Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 1757 af den 22. december 2006.

## 2. Indretning og drift

Virksomheden er beliggende i et separatkloakeret område, hvor regnvand ledes til regnvandssystemet og udledes til Baldersbækken, og spildevandet ledes til rensning på Spildevandscen-ter Avedøre I/S. Indretning af virksomheden og afløbssystemet fremgår af bilag A.

Vaskecentret har normalt åbent mandag til fredag mellem kl. 6:00 til kl. 18:00, men kan i spidsbelastningsperioder holde åbent 24 timer i døgnet 7 dage om ugen. Der er 8 ansatte på virksomheden.

Vaskecentret består af:

- Tre vaskebaner til udvendig vask af lastbiler
- En fjerde vaskelinie som anvendes til vask af materialer til ophæng i kølevogne
- Værksted og lager
- Kontor
- Baderum
- Teknikrum

### 2.1 Arbejdsgang

Virksomheden foretager indvendig og udvendig vask af lastbiler og trailer. Vask af lastvogne m.v. foregår ved, at vaskemaskinen automatisk højtryksspuler lastbilen og påfører sæbe. Vaskemaskinerne er udstyret med højtryksbuer til forvask, men der foretages også begrænset

individuel forvask med højtryksrenser på steder hvor maskinens højtryksbuer ikke dækker tilstrækkeligt. Den manuelle vask med højtryksrenser begrænser sig til gennemsnitlig 3 min. Pr. vogntog. Herefter vaskes køretøjerne af vaskemaskine.

Vaskemaskinen er af typen WashTec NUFA HT MaxiWash Vario 6-0705, som anvendes til vask af lastvogne, busser og varevogne. Vasken foretages med børster og der foretages ikke motorvask. Der er sæbe i vaskemaskinen som doseres automatisk ud fra valg af vasketype. Vaskemaskinen tilfører køretøjerne skyllevoks (afspændingsmiddel).

## 2.2 Vandforbrug til vask

Virksomhedens højtryksrenser bruger 14,50 l/pr. min. Det tager ca. 3 minutter at forvaske lastbilen med højtryksrenseren.

Vaskemaskinerne bruger hver 500 l/min. Langt størstedelen af det vand der anvendes er genbrugsvand, da vaskeanlæggene fortrinsvis vasker med recirkuleret vand og kun efterskyl foretages med frisk vand. Forbruget af frisk vand til efterskyl er ca. 40 l/min, og det svarer til ca. 180 l frisk vand for et 18 meter langt vogntog.

Udover forbruget til efterskyl vil der være et forbrug til supplering for det vand, som køretøjer slæber med sig ud af vaskemaskinen efter vask, og det vand der forsvinder ved fordampning. Udslæb og fordampning er anslået til ca. 50 liter per lastbil.

Vandforbruget per lastvognsvask er i gennemsnit 2.500 liter per vask. Af denne er kun de ca. 180 l rent købevand og resten, ca. 2.320 liter, er genbrugsvand. Da ca. 50 liter forsvinder ved udslæb og fordampning, er udledningen til kloak ca. 130 liter per bilvask. Den årlige udledning ved vask af 8000 lastbiler bliver således ca. 1040 m<sup>3</sup>.

Der er på virksomheden nedgravet en 26 m<sup>3</sup> tank til opsamling af regnvand fra bygningens tagareal. Overløb fra regnvandstanken går til regnvandssystemet. En lille del af regnvandet anvendes i vaskeprocessen, men da der generelt foretages færre bilvaske i regnvejr, har bidraget af regnvand kun en meget ringe betydning for forbruget af frisk vand.

Vaskeanlægget er forsynet med tæller for registrering af antal bilvask. Der er etableret vandmåler som registrerer vandforbruget i vaskehallen.

Vaskeanlæggets specifikationer samt vandforbruget fremgår af nedenstående tabel:

Specifikation	
Bilvaskemaskinens fabrikat og type	NUFA HT MaxiWash Vario 6-0705
Antal vaskede biler pr. år	ca. 8.000 biler
<b>Proces</b>	<b>Vandforbrug</b>
Friskvandsforbrug pr. vask	ca. 180 liter
Genbrug af vand til vask	ca. 2.320 liter
Anvendt vandmængde pr. vask (vandindtag + genbrug)	ca. 2.500 liter
Udslæb af vand pr. bil	ca. 50 liter
Udledt vandmængde til sandfang og udskilleranlæg pr. bilvask	ca. 130 liter
Udledt vandmængde til kloak pr. år.	ca. 1040 m <sup>3</sup>

Tabel 1. Specifikation af vaskeanlægget samt vandforbrug til vask.

## 2.3 Indretning af renseanlægget

Spildevandet fra vaskelinierne ledes via sandfang à 8 m<sup>3</sup> til en genbrugsbrønd på 16 m<sup>3</sup>. Der er etableret to sandfang af 8 m<sup>3</sup> og hvert sandfang modtager vaskevand fra to vaskelinier. Fra genbrugsbrønden er der etableret nødoverløb til virksomhedens koalescensudskiller. Fra genbrugsbrønden pumpes vandet gennem et sandfilter til en 8 m<sup>3</sup> renses tank som er etableret i teknikrummet. Der tilsættes flokkuleringsmiddel på vaskemaskinerne for at bundfælde slam og oliepartikler i sandfangene. Sandfiltret renser vandet for partikler og i nogen grad for flydeslam. Når modtrykket i filtret bliver for højt returskylles filtret. Slammet fra returskyl ledet til det ene 8 m<sup>3</sup> sandfang. Fra renses tanken pumpes renses genbrugsvand til vaskeprocessen.

Tanken med renses vand er forsynet med et overløb hvorfra vandet løber tilbage til sugebrønden således, at der foretages en kontinuerlig rensning af vandet. Når vandstanden i sugebrønden når op lige under afløbet til olieudskilleren gives signal til tanken for renses vand om at udlede vand direkte til olieudskilleren. Det vand der afledes til udskilleren er således renses spildevand. Under normale driftsforhold sker der ingen afledning af spildevand direkte fra sugebrønden til olieudskilleren. Se bilag a for diagram over virksomhedens spildevandsflow.

Fra olieudskilleren ledes spildevandet gennem en prøveudtagningsbrønd (Ø 1,25 m) inden tilslutning til det kommunale spildevandssystem i Letland Alle brønd id P04016S (se bilag b).

Specifikationer på sandfang og olieudskiller fremgår af nedenstående tabel.

Betegnelse	Specifikation
Sandfang	2 stk. af hver 8 m <sup>3</sup> = 16 m <sup>3</sup> i alt.
Genbrugsbrønd	16 m <sup>3</sup>
Renses tank	8 m <sup>3</sup>
Olieudskillertype	UNISEP-KOALECENS
Olieudskillerkapacitet	10 l/s
Olieudskillers vol. Olielager	360 l
Olieudskiller vol. Vand	1350 l
Alarmer	Der er etableret flydelukke men ingen alarm
Prøvetagningsbrønd	Ø 1,25 m
Opsamling af regnvand	26 m <sup>3</sup> tank

Tabel 2. Specifikationer af sandfang og olieudskiller.

Tømning af sandfang og olieudskiller udføres af Leif M. Jensen. Der er indgået aftale om fast tømning hver tredje måned. Både sandfang og udskiller bundsuges ved hver tømning.

## 2.4 Drift og vedligehold af sandfang og olieudskiller

Den daglige drift og vedligeholdelse af sandfang, udskiller samt renses tank står virksomheden selv for. Der udføres ugentlig inspektion af olieudskilleren samt koalescensfiltret, som tages op og skylles. Filtret skiftes herudover efter behov. Der foretages ikke pejling af olielaget, da der forekommer meget ringe mængder olie i spildevandet og olieudskilleren har en opsamlingskapacitet på 360 l. og tømmes 4 gange årligt.

### 3. Spildevandsforhold

I det følgende beskrives spildevandsforholdene på virksomheden samt anvendelsen af vaskeprodukter.

#### 3.1 Anvendelse af vaskeprodukter

Vaskecentret anvender en række forskellige vaskeprodukter. Brugen af vaskeprodukter afhænger af hvilken type vask der skal foretages og indstilles ved valg af vask. Der anvendes på virksomheden følgende vaskeprodukter, som er udviklet i samarbejde med leverandøren ITW Novadan ApS:

Betegnelse	Leverandør	Anvendelse	Indholdsstoffer	Forbrug pr. år
Skyllévoks	ITW NOVADAN ApS	Efterbehandling af lastbilen	Kationisk tensid 2-(2-butoxyethoxy)ethanol Propan-2-ol Decanol alkoxyate	120 liter
A/T Special		Vask af køletraliere ind- og udvendigt	Dinatriummetalsilicat Amfotær tensid Fosfat Alkoholethoxylat	3.200 liter
CIPALKA 60		Vask af kødkroge	Kaliumhydroxid Natriumhydroxid	150 liter
Sachtoklar		Flokkuleringsmiddel til vandrensning	Polyaluminiumhydroxid	400 liter
Autoshampoo		Vask af lastbiler udvendigt	Anionisk tensid Alkopolyglycosid Alkoholethoxylat, polymer Sulfonsyre	300 liter
Trailervask m. parfume		Vask af lastbiler udvendigt	Fedtraminethoxilat Alkoholethoxylat	4.000 liter
Bionox		Lugtfjerner til genbrugsvand	Ingen over bagatelgrænse	1.600 liter

Tabel 3. Specifikation af virksomhedens vaskeprodukter.

Ifølge oplysninger fra leverandøren ITW Novadan ApS, er alle vaskemidler uden indhold af A- og B-stoffer. Leverandørmappe indeholdende datablade og erklæring om indholdsstoffer for alle vaskemidler findes på virksomheden.

## 3.2 Spildevandets sammensætning og mængde

Spildevand fra bilvaskeanlæg indeholder jord, grus, mineralsk olie, tungmetaller og forskellige miljøfremmede stoffer, eksempelvis DEHP (di(2-ethylhexyl)phthalat), som er et blødgøringsmiddel fra blød PVC. Indholdsstofferne kan give problemer for spildevandssystemet, for renselanlæggets drift og for kvaliteten af slammet eller recipienten vandet udledes til.

Mineralsk olie består af mange forskellige enkeltstoffer, hvoraf størstedelen er uønsket i miljøet. Mineralsk olie kan blandt andet indeholde stoffer som er kræftfremkaldende, eksempelvis PAH (Polycykliske Aromatiske Hydrocarboner).

De mest forekommende tungmetaller fra bilvask er zink, bly, kobber og cadmium. Tungmetallerne afgives fra bilerne i forbindelse med vask.

Spildevandet vil udover tungmetaller og mineralsk olie yderligere indeholde kemiske stoffer fra de anvendte vaskeprodukter.

Bilvaskeprodukter kan indeholde miljøfarlige organiske stoffer. Det er stoffer, som kan medføre uheldbredelige skadevirkninger på mennesker, og/eller stoffer som er vanskeligt nedbrydelige og har en høj giftighed overfor vandlevende organismer. Det er derfor vigtigt at undgå afledning af skadelige stoffer, A- og B-stoffer. Virksomheden anvender produkter som udelukkende indeholder C-stoffer.

## 4. Kommunens vurdering

### 4.1 Spildevandet sammensætning og mængde

Virksomheden har gennem de seneste år gjort et stykke arbejde med, at forbedre rensesforanstaltningerne på virksomheden og har i samarbejde med deres leverandør af vaskemidler fået udviklet produkter der er fri for A- og B-stoffer. Da virksomheden genbruger store mængder vand i vaskeprocessen er det spildevand der afledes meget koncentreret og det vil derfor være problematisk at anvende de vejledende grænseværdier for udledning af stoffer som miljøstyrelsen har udmeldt.

Virksomheden har udtaget to stikprøver af det afledte spildevand. Prøverne er udtaget før og efter etableringen af rensesbassinet samt tilsætningen af floakkuleringsmiddel til vaskemaskinen. Resultatet af disse spildevandsprøver er opsummeret i nedenstående tabel:

Parameter	Analyse 9.8-2007	Analyse 9.11-2009	Miljøstyrelsen vejledende grænseværdier
pH	7,25	7,9	6,5 – 9,0
Bly total	69 µg	11 µg	100 µg
Cadmium total	2,0 µg	0,29 µg	3 µg
Zink total	5800 µg	620 µg	3 Mg
Olie + fedt	93 mg	14 mg	50 Mg
Olie (upolær frakt.)	34 mg	0,33 mg	20 Mg

Tabel 4. Analyseresultater af virksomhedens spildevandsanalyser samt miljøstyrelsens vejledende grænseværdier.

Spildevandsprøverne viser, at virksomhedens afledning af spildevand, særligt efter ændringerne af renseanlægget ligger pænt i forhold til miljøstyrelsens vejledende grænseværdier, på trods af de store mængder genbrugt vand som medfører at forurenende stoffer opkoncentreres i spildevandet. Således er alle de målte parametre reduceret fra prøvetagningen i 2007 til prøvetagningen i 2009.

På baggrund af virksomhedens fysiske indretning og rensning af spildevandet samt de udførte spildevandsprøver, vil kommunen derfor fortrinsvis stille vilkår til virksomhedens drift.

De fastsatte driftsvilkår skal sikre, at renseanlægget fungerer efter hensigten, da dette er afgørende for at begrænse tilstedeværelsen af uønskede stoffer i det spildevand der afledes.

Virksomheden har en regnvandsbeholder hvor overfladevand fra virksomhedens tag opsamles. En lille del af regnvandet anvendes som vaskevand og kommunen vil derfor stille vilkår om, at der etableres en bi-vandmåler på overløbet fra regnvandstank til procesvand således at forbruget af regnvand kan blive medtaget i beregningen af virksomhedens vandafledningsbidrag.

## 4.2 Indretning og drift

Det er meget vigtigt at renseanlægget (sandfang og olieudskiller) fungerer efter hensigten, hvorfor inspektion, tømning og vedligeholdelse skal foretages løbende.

Generelt vurderes indretningen af renseanlægget at være tilfredsstillende, idet der genbruges store mængder vand og der er etableret sandfang, genbrugsbrønd samt rens tank før spildevandet ledes til en olieudskiller med koalescensfilter.

Der tilsættes floakkuleringsmiddel til vaskevandet i vaskemaskinerne, som bidrager til bundfældelse af sand og oliepartikler i sandfanget. Spildevandet pumpes efterfølgende gennem et sandfilter til en rens tank hvorefter vandet genbruges i vaskeanlægget.

Olieudskilleren er forsynet med flydelukke og inspiceres ugentligt samt tømmes 4 gange årligt. Kommunen vil stille vilkår til driften af udskilleren, således at det sikres at udskilleren tømmes før den er fuld.

## 4.3 Dimensionering af olieudskiller og sandfang

Det er afgørende, at sandfang og olieudskiller er dimensioneret korrekt for, at sikre en effektiv rensning af spildevandet.

En faktor af betydning for dimensionering af olieudskiller er dannelse af emulsioner i spildevandet under vaskeprocessen. Olieemulsioner kan dannes kemisk ved brug af sæber og detergenter, eller mekanisk ved anvendelse af forhøjet vandtryk under vaskeprocessen. Udskillelsen af emulgeret olie i spildevandet afhænger af spildevandets opholdstid i renseanlægget samt de anvendte vaskeprodukters separationsevne.

En god separation mellem olie og vand er derfor også afhængig af, om der benyttes sæber og detergenter, som ikke danner emulsioner, og at vandtrykket er tilstrækkeligt lavt. Virksomheden skal derfor anvende sæber, som har en god separationsevne (d.v.s. at de ikke danner stabile emulsioner), og vandtrykket i vaskemaskinen skal justeres til at være så lavt som muligt, så også dannelsen af mekaniske emulsioner så vidt muligt undgås.

Virksomhedens olieudskiller har en kapacitet på 10 liter pr. sekund.



Dimensioneringen af olieudskilleren foretages på baggrund af de forventede spildevandsstrømme på virksomheden. Virksomhedens maksimale afledning af spildevand forekommer når de 3 vaskelinier er i drift samtidig. Udledning pr. vask pr. maskine er ifølge tabel 1 ca. 130 liter. Ved vask i alle tre vaskelinier samtidig svarer det til 390 liter. Virksomhedens maksimale vaskekapacitet er 3 biler pr. time pr. vaskelinie, hvilket svarer til en samlet maksimal udledning på 1170 liter pr. time = 0,325 liter/sek.

Ved vaskeprocesser hvor der er risiko for emulgering af spildevandet pga. anvendelse af vaskeprodukter og/eller højtryksspuler, skal den dimensionsgivende spildevandsstrøm ganges med en emulsionsfaktor på 1,5. Herved fås en dimensionsgivende spildevandsstrøm på  $0,325 \text{ l/s} \times 1,5 = \underline{0,49 \text{ l/s}}$ .

Sandfang, genbrugsbrønd samt rensetank fungerer som et buffersystem. Ved vask på vaskelinierne ledes vaskevandet til sandfang og herfra til genbrugsbrønden. Når væskestanden i genbrugsbrønden stiger gives besked til rensetanken som afleder vaskevand til olieudskilleren. Det er derfor kommunens vurdering, at afledningen af spildevand vil ligge pænt under 10 l/s som er udskillerens nominelle størrelse.

Emulgeret olie i spildevand udskilles bedre, hvis olieudskilleren er dimensioneret stort i forhold til den vandmængde som ledes til udskilleren. Koalescensfiltret er en løsning til forbedring af udskilningen af emulgeret olie. Koalescensudskilleren garanterer dog ikke at kemisk emulgeret olie i spildevandet fjernes, hvorfor det er vigtigt at anvende sæber med en god separationsevne.

#### **Dimensionering af sandfang**

Et sandfangs størrelse har betydning for spildevandets opholdstid i renseanlægget og dermed for anlæggets evne til at rense spildevandet for sand/partikler og olie.

Der er etableret to sandfang af hver 8 m<sup>3</sup>, svarende til en samlet sandfangskapacitet på 16 m<sup>3</sup> samt en genbrugsbrønd på 16 m<sup>3</sup>. Yderligere er der etableret en rensetank på 8 m<sup>3</sup>. Under vaskeprocessen tilsættes der floakkuleringsmiddel som stimulerer bundfældelse af partikler og olie i vaskevandet og således vil en del af olien fjernes fra vaskevandet før vandet ledes til olieudskilleren.

Sandfang i vaskehal til vask af lastbiler anses for et sandfang med stor belastning<sup>1</sup>. Sandfang med stor belastning skal dimensioneres som olieudskillerens nominelle størrelse x 300/densitetsfaktoren for olie. Det vil sige, at sandfanget i tilknytning til vaskehallen minimum skal være 2 m<sup>3</sup>. Der er etableret sandfang på 8 m<sup>3</sup> som modtager vaskevand fra to vaskelinier. Således er sandfangskapaciteten pr. vaskelinie 4 m<sup>3</sup>. Kapaciteten af sandfang og genbrugsbrønd er meget stor og bør derfor medføre en god opholdstid i renseanlægget.

## **4.4 Anvendelse af vaskeprodukter og renere teknologi**

Vaskekemikalier, der anvendes i vaskehaller, er undersøgt i forbindelse med Miljøstyrelsens miljøprojekt nr. 537 fra 2000 om bilvaskehaller. I miljøprojektet er bilvaskekemikalier inddelt i farligheds kategorier vurderet på baggrund af de kemiske stoffers farlighed i vandmiljøet. Stofferne er inddelt i kategorierne A, B, og C, som defineres til følgende:

<sup>1</sup> Ifølge rørcenteranvisning 006. Olieudskilleranlæg. Vejledning i projektering, dimensionering, udførelse og drift. Rørcentret marts 2004.

- A: Stoffer, hvis egenskaber bevirker, at de er uønskede i afløbssystemet på grund af høj akut toksicitet overfor organismer i vand, akkumulerbarhed eller uheldelig skadevirkninger overfor mennesker (f.eks. kræft). Stofferne bør erstattes eller brugen reduceres til et minimum.
- B: Stoffer, der ikke bør forekomme i så store mængder i spildevandet, at miljøkvalitetskriterier overskrides. For disse stoffer fastsættes vejledende grænseværdier. Tillige bør stofferne reguleres efter princippet om anvendelse af bedste tilgængelige teknologi.
- C: Stoffer, der i kraft af deres egenskaber ikke giver anledning til fastsættelse af vejledende grænseværdier for tilladt spildevand. Disse stoffer reguleres efter princippet om anvendelse af bedste tilgængelige teknologi med lokalt fastsatte grænseværdier svarende hertil.

Denne opdeling svarer til den opdeling af organiske stoffer, som er beskrevet Miljøstyrelsens spildevandsvejledning<sup>2</sup>.

Virksomheden har i samarbejde med deres leverandør af vaskeprodukter, ITW Novadan ApS, fået udviklet vaskeprodukter der er fri for A- og B-stoffer. Således anvendes der i dag kun produkter bestående af C-stoffer til vask på virksomheden.

Vask af lastbiler, som kører med varer i andre lande, og som er særdeles beskidte når de skal vaskes hos vaskecentret, kræver en del mere af vaskemidlerne end vaskemidler til almindelig personvognsvask. Kommunen vurderer, at producenten og virksomheden i samarbejde forsøger at anvende de mest miljøvenlige produkter til den aktuelle opgave.

## 4.5 Driftsvilkår og kontrol

Kommunen vurderer, at driftsvilkår vedrørende vedligeholdelse af renseanlægget er det vigtigste for at minimere virksomhedens udledning af forurenende stoffer.

Virksomheden afleder Kun A-stoffer der kan henføres til mineralsk olie og afleder årligt under 10.000 m<sup>3</sup> spildevand. Virksomheden kan derfor i overensstemmelse med Miljøstyrelsens spildevandsvejledning betragtes som en uproblematisk virksomhed. Uproblematisk virksomheder kan opnå kontrolniveau 0, hvilket betyder at der kan foretages en indledende kontrol af karakteriseringen af virksomhedens spildevand.

Der er udtaget to stikprøver af virksomhedens spildevand, senest i november 2009, efter at der er foretaget flere ændringer i virksomhedens renseanlæg. Prøverne viser, at der på udtagningstidspunktet ikke blev afledt problematiske koncentrationer tungmetaller eller mineralsk olie.

Kommunen vil ikke på nuværende tidspunkt stille krav om at der udtages yderligere spildevandsprøver.

---

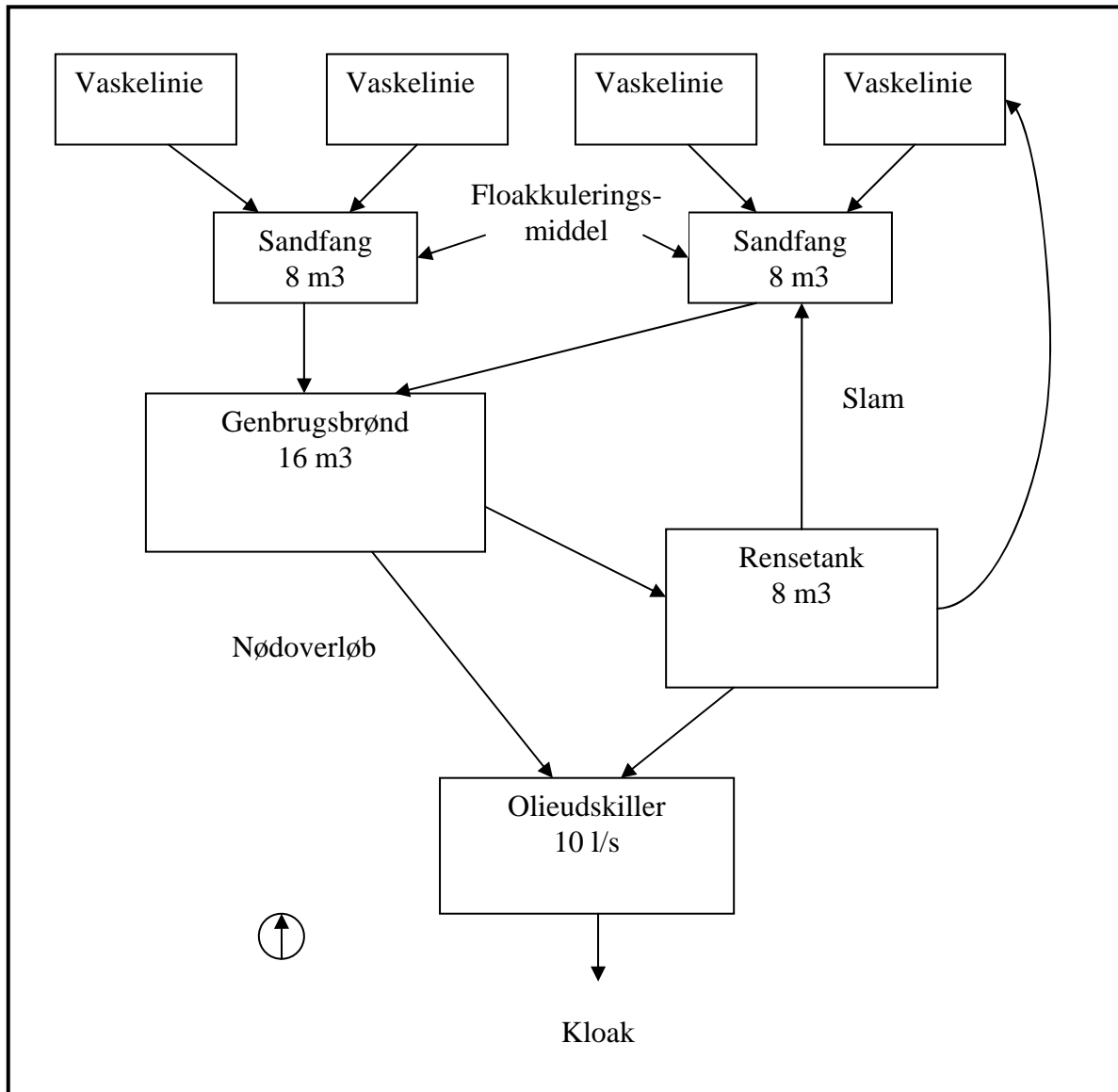
<sup>2</sup> Vejledning fra Miljøstyrelsen Nr. 2 2006 om tilslutning af industrispildevand til offentlige spildevandsanlæg.

## 5. Konklusion

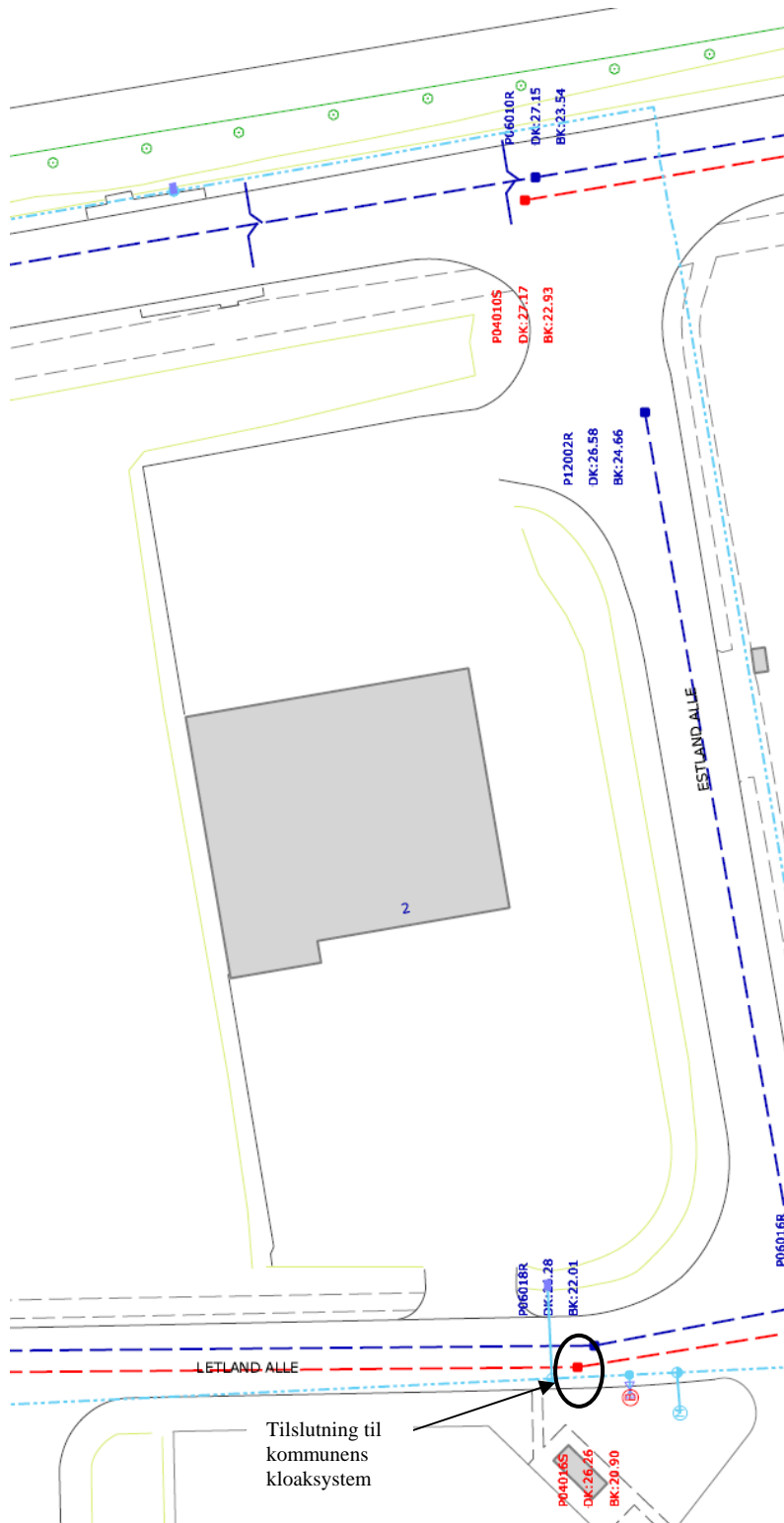
Denne reviderede tilslutningstilladelse har til formål, at vurdere virksomhedens udledning af forurenende stoffer, herunder fastsættelse af vilkår for virksomhedens afledning af spildevand.

På baggrund af den spildevandstekniske redegørelse vurderer Høje-Taastrup Kommune, at der er en god opholdstid i renseanlægget, partikler udskilles ved tilsætning af floakkuleringsmiddel og der er etableret en rens tank hvor vandet pumpes gennem et sandfilter. De spildevandsprøver virksomheden har fået udtaget viser et relativt lavt indhold af forurenende stoffer i spildevandet som afledes til kommunens kloaksystem.

Det er kommunens vurdering, at den daglige drift og vedligeholdelse af renseanlægget er afgørende for virksomhedens afledning af spildevand og kommunen vil derfor alene fastsætte vilkår for driften og vedligeholdelsen af anlægget.

**Bilag A. Flowdiagram over virksomhedens spildevandsstrøm**

## Bilag B. Oversigt over virksomheden



# Bilag C. Kloakforhold på virksomheden

